



Soluzioni per l'industria

Nata negli anni '70 per migliorare la sicurezza degli addetti presse, mettendo a frutto la lunga presenza nel settore, Gamma System ha realizzato una serie di prodotti destinati a industrializzare il processo di lavorazione dello stampaggio della lamiera.



Gamma System è anche sicurezza industriale. Da questo concetto nascono una serie di prodotti destinati alla protezione di chi lavora in zone pericolose :

TAPPETI SENSIBILI
BANDE SENSIBILI
PARAURTI SENSIBILI

INDICE

Lubrificatore tipo standard	Pag. 03
Lubrificatore tipo Mini	Pag. 08
Lubrificatore tipo ECO	Pag. 13
Lubrificatore tipo pesante	Pag. 17
Lubrificatore a rulli motorizzati	Pag. 21
Iniettore a pressione con portata variabile	Pag. 25
SLIMtraslatore di pezzi	Pag. 31
Ugelli silenziati	Pag. 37
Dispositivi a doppia temporizzazione per espulsione pezzi	Pag. 42

LUBRIFICATORE PER NASTRI TIPO STANDARD

Lubrificatore a rulli per nastri di piccole e medie dimensioni.

Il nastro viene lubrificato passando attraverso due rulli folli rivestiti di feltro che ricevono, tramite una pompa, una quantità di olio regolabile. L'eventuale eccedenza di olio viene riportata nel serbatoio da appositi tubi di scarico.

La rotazione dei rulli avviene per trascinamento prodotto, dal passaggio della lamiera. Possibilità di lubrificare entrambe le superfici del nastro, solo la parte superiore o solo la parte inferiore



CARATTERISTICHE GENERALI

Il lubrificatore è composto da:

1) Serbatoio

Colore grigio arabescato

Capacità 27 lt

Piedini regolabili

Livello visivo di min e max

Coperchio completo di filtro e tappo per ispezione e riempimento

N.1 pompa per l'invio del lubrificante al gruppo rulli

Pompe fornibili

Pompa centrifuga adatta per acque chimiche e oli evaporabili

Pompa pneumatica adatta per qualunque tipo di lubrificante anche ad alta viscosità

N.B: tutte le pompe sono intercambiabili tra di loro

2) Gruppo piantana

Colore grigio arabescato

In tubolare di ferro smontabile dal serbatoio, composta da due pezzi telescopici con gruppo di bloccaggio rapido; permette una regolazione di 350 mm circa

3) Gruppo vaschetta

Colore grigio arabescato

Vaschetta porta rulli con raccordo e tubo per recupero olio eccedente nel serbatoio

Rulli in acciaio ricoperti in nylon feltrato diam. mm 47

Molla a spirale in trazione per garantire la pressione dei rulli al passaggio del nastro

Rubinetto di regolazione micrometrica per ingresso olio sulle testate dei rulli

Coperchio in lamiera per protezione contro l'intrusione delle mani in zone pericolose

Rulli fluttuanti, montati su cuscinetti a sfera stagni per garantire una buona scorrevolezza

Optional

Colori a richiesta

Feltri in lana

Cabina elettrica comando pompa completa di valvola di inserzione valvola ciclica

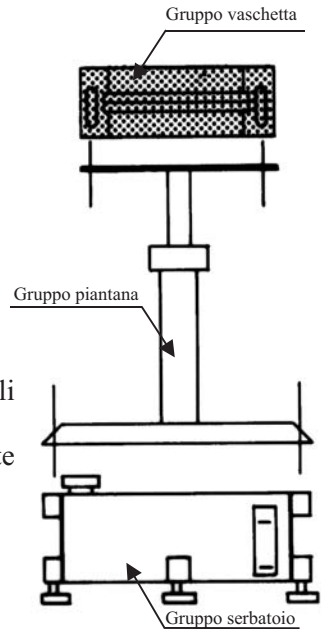
Cabina temporizzata per regolazione quantità di olio

Alzarulli manuale

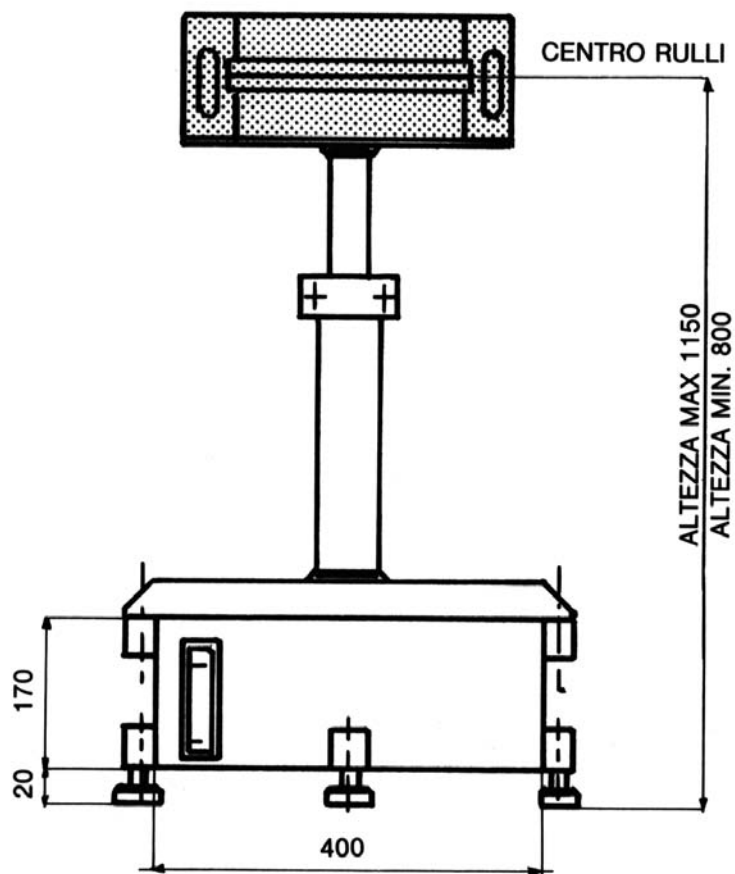
Alzarulli pneumatico

Livello elettrico

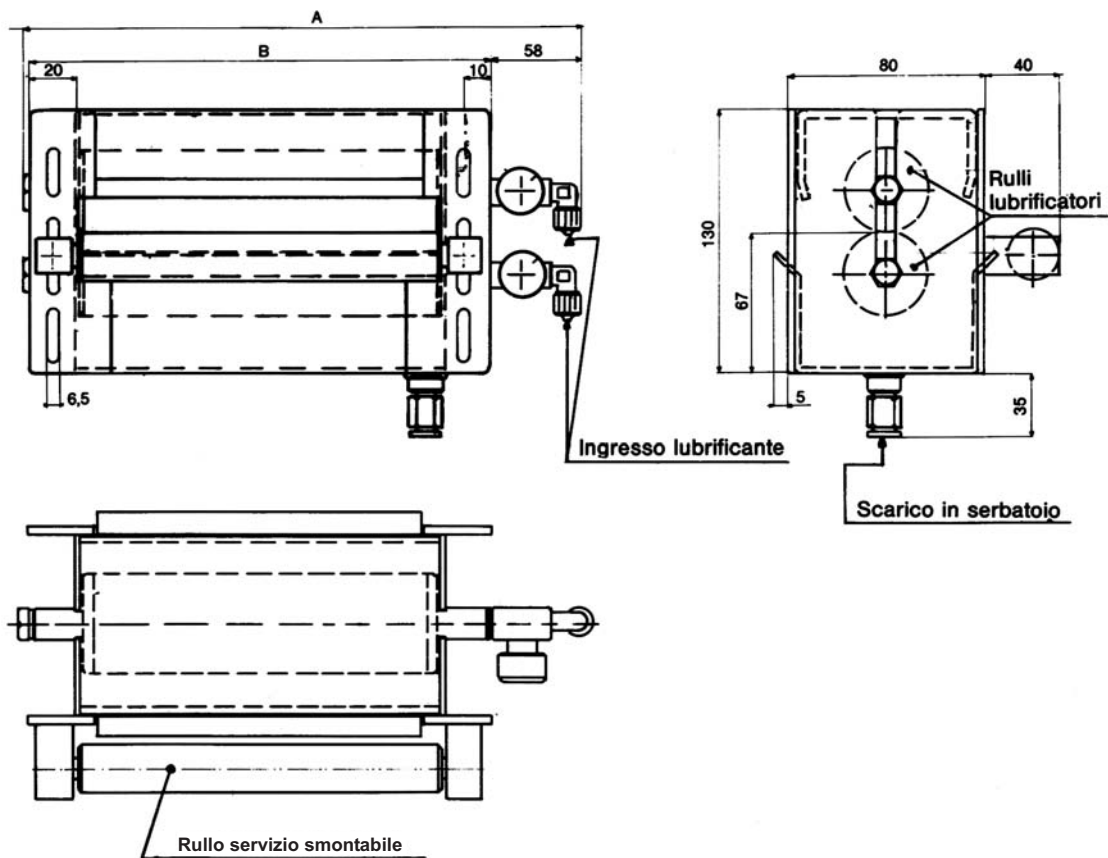
Lubrificazione settoriale



DIMENSIONI GRUPPO SERBATOIO E PIANTANA



DIMENSIONI GRUPPO RULLI



Larg. nomin.	Larg. utile	A	B
150	160	268	207
200	210	318	257
300	310	418	357
400	410	518	457
500	510	618	557
600	610	718	657
700	710	818	757
800	810	918	857

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio

Lt 27 in lamiera saldata con coperchio asportabile

Pompa centrifuga W140 Tensione 220/380V 50Hz

Pompa pneumatica : Alimentazione 6 Bar Consumo n/lit 0,40 ogni pompata

Rulli lubrificazione

Anima in acciaio

Rulli fluttuanti per adeguarsi al movimento della lamiera, montati su cuscinetti a sfera stagni

Doppia camera di espansioni per una lubrificazione più uniforme

Feltro esterno Ø mm 47

Larghezza standard mm 50/100/150/200/300/400/500/600/700/800 (a richiesta misure speciali)

FORNITURE E UTILIZZO

Fornitura

Il lubrificatore può essere fornito come macchina completa, come vari sottogruppi o parti di ricambio

Utilizzo

Il lubrificatore può essere utilizzato completo di piantana se posizionato prima dell'alimentatore, senza piantana con il gruppo rulli fissato direttamente sulla pressa.

LUBRIFICATORE PER NASTRI TIPO MINI

Lubrificatore a rulli per nastri di piccole dimensioni.

Il nastro viene lubrificato passando attraverso due rulli folli rivestiti in nylon feltrato che ricevono dal serbatoio pressurizzato, una quantità d'olio regolabile. L'eventuale eccedenza di olio viene riportata nel serbatoio da tubi di ritorno.

La rotazione dei rulli avviene per trascinamento, prodotto dal passaggio della lamiera. Possibilità di lubrificare entrambe le superfici del nastro, solo la parte superiore o inferiore.



CARATTERISTICHE GENERALI

Il lubrificatore è composto da:

1) Serbatoio

Colore grigio arabescato

Capacità 8 lt

Livello visivo di min/max

Coperchio completo di filtro e tappo per riempimento

Gruppo regolatore pressione aria, valvola di max, rubinetto per la regolazione dell'invio dell'olio al gruppo rulli.

2) Gruppo piantana

Colore grigio arabescato

In tubolare di ferro smontabile dal serbatoio, composta da due pezzi telescopici con gruppo di bloccaggio rapido; permette una regolazione di 350 mm circa

3) Gruppo vaschetta

Colore grigio arabescato

Vaschetta porta rulli con raccordo e tubo per recupero olio eccedente nel serbatoio

Rulli in acciaio ricoperti in nylon feltrato Ø mm 47

Molla a spirale in trazione per garantire la pressione dei rulli al passaggio del nastro

Rubinetto di regolazione

Coperchio in lamiera contro l'intrusione delle mani in zone pericolose

Rulli flottanti, montati su cuscinetti a sfera stagni per garantire una buona scorrevolezza

Alimentazione olio ai rulli mediante aria compressa

Optional

Colori a richiesta

Feltri in lana

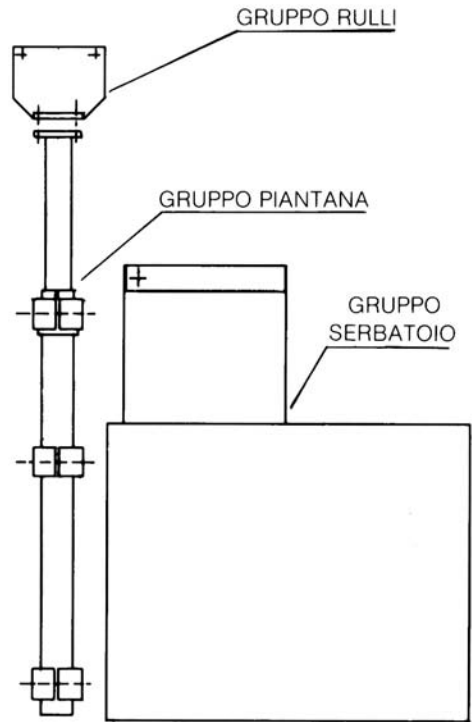
Cabina elettrica, comando mandata olio

Cabina temporizzata per regolazione quantità di olio

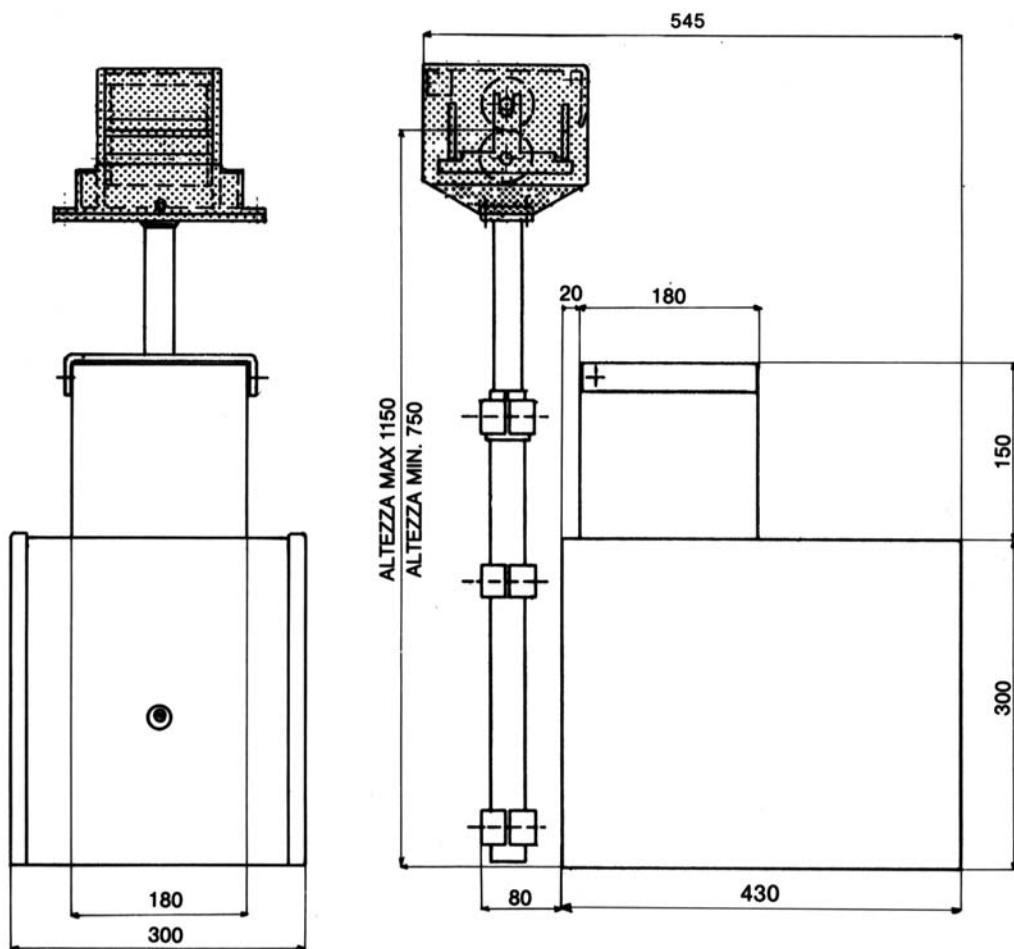
Alzarulli manuale

Alzarulli pneumatico

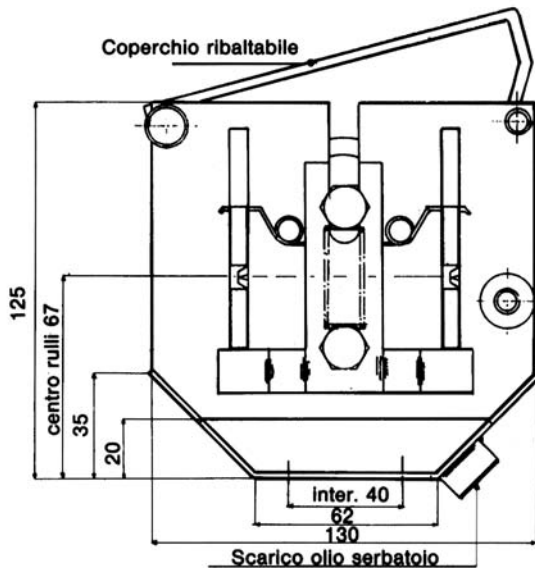
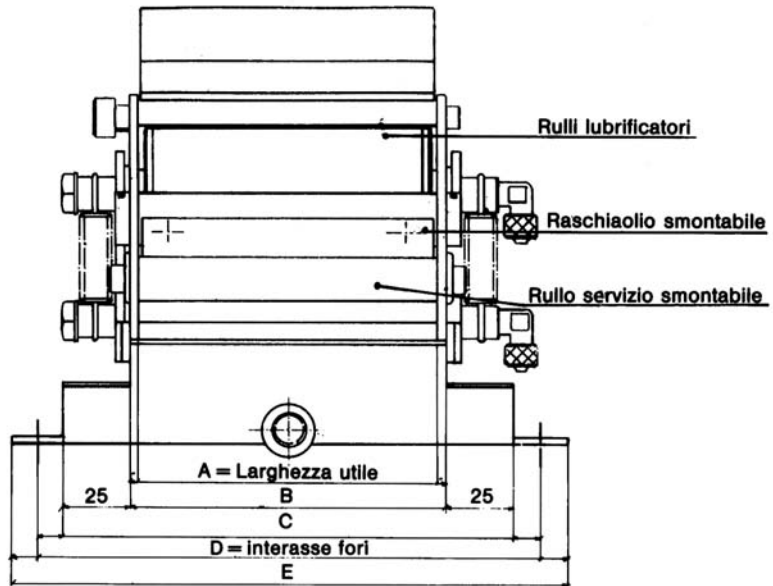
Possibilità di montaggio testate standard lunghezza mm 50 - 150



DIMENSIONI GRUPPO SERBATOIO



DIMENSIONI GRUPPO RULLI Tipo "MINI"



L nominale	A	B	C	D	E
mm 50	60	66	116	135	155
mm 100	110	116	166	185	205
mm 150	160	166	216	235	255

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio

Lt 8 in lamiera saldata completo di valvola di sicurezza tarata a 2,5 Bar

Regolatore di pressione per regolare la quantità di olio

Tappo di scarico olio

Rubinetto per alimentazione aria e travaso olio dal pre-serbatoio al serbatoio principale

Alimentazione olio al gruppo rulli mediante serbatoio pressurizzato

Rulli lubrificazione

Anima in acciaio

Rulli fluttuanti per adeguarsi al movimento della lamiera montati su cuscinetti

Doppia camera di espansione per una lubrificazione più uniforme

Larghezza standard mm 50/100/150

Raschiaolio in uscita e ingresso nastro

FORNITURE E UTILIZZO

Fornitura

Il lubrificatore può essere fornito come macchina completa o come vari sottogruppi o parti di ricambio.

Utilizzo

Il lubrificatore può essere utilizzato completo di piantana se posizionato prima dell'alimentatore, senza piantana con il gruppo rulli fissato direttamente sulla pressa.

LUBRIFICATORE PER NASTRI TIPO ECO

Lubrificatore a rulli per nastri di piccole e medie dimensioni.

Il nastro viene lubrificato passando attraverso due rulli folli rivestiti in nylon feltrato che ricevono dal serbatoio pressurizzato una quantità d'olio regolabile. L'eventuale eccedenza di olio deve essere recuperata in un recipiente di raccolta supplementare (non in dotazione).

E' possibile lubrificare entrambe le superfici del nastro, solo la parte superiore o inferiore.



CARATTERISTICHE GENERALI

Il lubrificatore è composto da :

1) Serbatoio

Colore grigio arabescato

Capacità 14 lt

Manicotto a sfera per carico lubrificante

Piedini per fissaggio a pavimento

Rubinetto scorrevole per carico e scarico aria

Gruppo regolatore di pressione aria, e valvola di max

2) Gruppo Piantana

Colore grigio arabescato

In tubolare di ferro smontabile dal serbatoio, composta da due pezzi telescopici con gruppo di bloccaggio rapido; permette una regolazione di 350 mm circa

3) Gruppo vaschetta

Colore grigio arabescato

Vaschetta porta rulli con raccordo e tubo per recupero olio eccedente

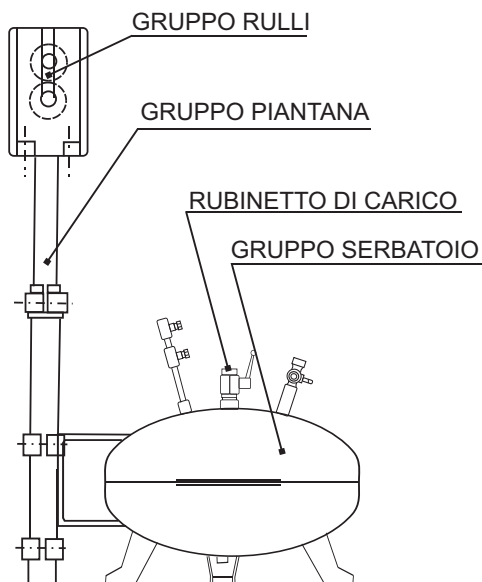
Rulli in acciaio ricoperti in nylon feltrato Ø mm 47

Molle a spirale in trazione per garantire la pressione dei rulli al passaggio del nastro

Rubinetto a regolazione micrometrica per ingresso olio sulle testate dei rulli

Coperchio in lamiera per protezione contro l'intrusione delle mani in zone pericolose

Rulli fluttuanti, montati su cuscinetti a sfera stagni per garantire una buona scorrevolezza.



Alimentazione olio ai rulli mediante aria compressa

Optional

Colori a richiesta

Feltri in lana

Cabina elettrica, comando mandata olio

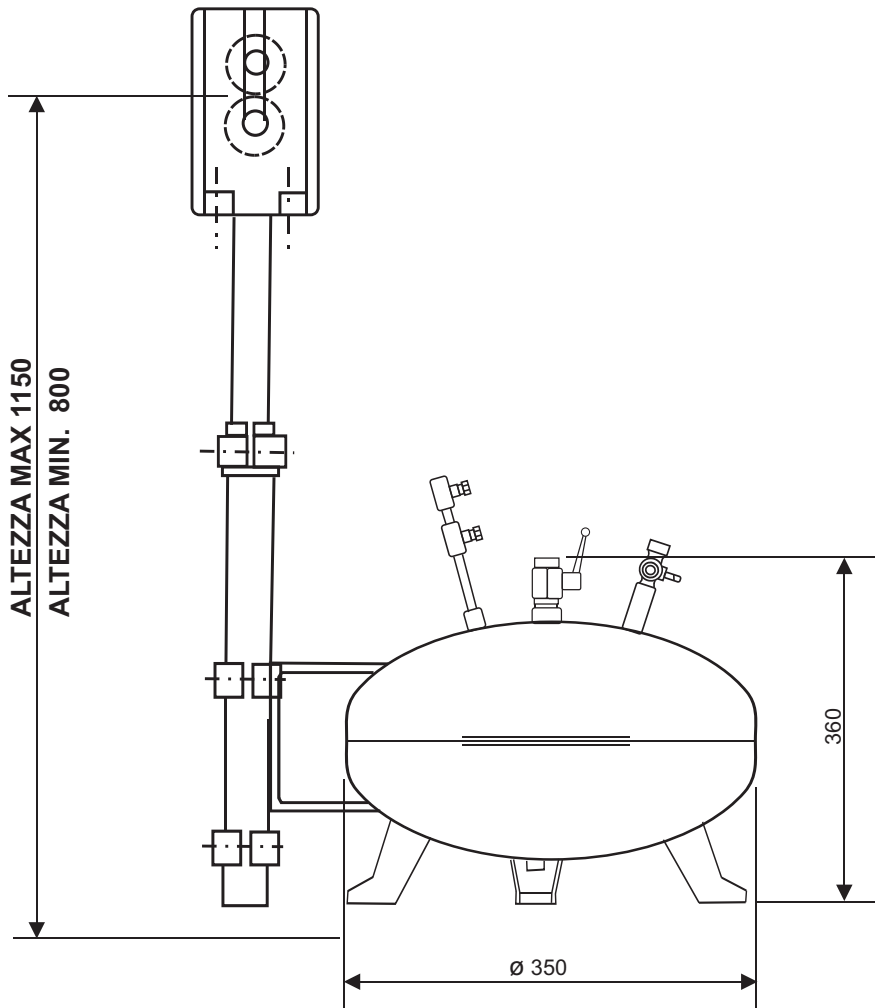
Cabina temporizzata corredata di valvola di intercettazione per regolazione quantità di olio.

Alzarulli manuale

Alzarulli pneumatico

Possibilità di montaggio testate standard lunghezza mm 50- 800

DIMENSIONI GRUPPO SERBATOIO



CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio

Lt 14 sferico in lamiera saldata completo di valvola di sicurezza tarata a 2,5 Bar

Regolatore di pressione per regolare la quantità di olio

Tappo di scarico olio

Rubinetto per alimentazione aria

Alimentazione olio al gruppo rulli mediante serbatoio pressurizzato

Rulli lubrificazione

Anima in acciaio

Rulli fluttuanti per adeguarsi al movimento della lamiera montati su cuscinetti

Doppia camera di espansione per una lubrificazione più uniforme

Larghezza standard mm 50 - 800

Raschiaolio in uscita e ingresso nastro

FORNITURE E UTILIZZO

Fornitura

Il lubrificatore può essere fornito come macchina completa, come vari sottogruppi o parti di ricambio.

Utilizzo

Il lubrificatore può essere utilizzato completo di piantana se posizionato prima dell'alimentatore, senza piantana con il gruppo rulli fissato direttamente sulla pressa.

LUBRIFICATORE PER NASTRI TIPO PESANTE

Lubrificatore a rulli per nastri di grosse dimensioni e spessori.

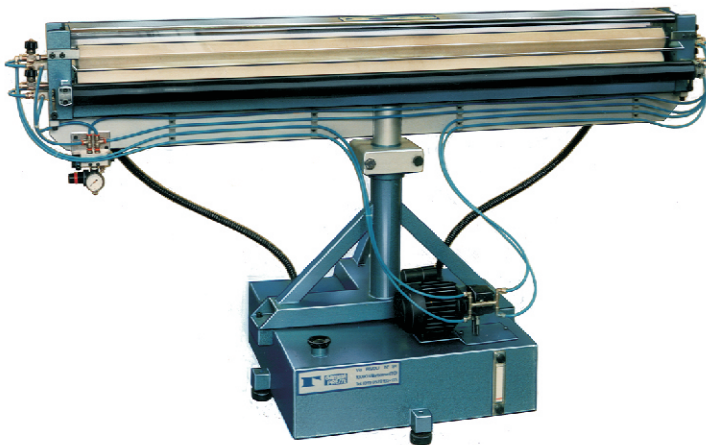
Il nastro viene lubrificato passando attraverso due rulli folli rivestiti di nylon feltrato che ricevono tramite una pompa una quantità di olio, regolabile attraverso due rubinetti a regolazione micrometrica.

L'eventuale eccedenza di olio viene riportata nel serbatoio da tubi di ritorno.

Il lubrificatore è dotato di un sistema pneumatico, per l'apertura e chiusura dei rulli, che permette mediante un regolatore di pressione, di tarare la pressione dei medesimi sulla lamiera.

E' possibile lubrificare entrambe le superfici del nastro, solo la parte superiore o la parte inferiore.

La rotazione dei rulli avviene per trascinamento.



CARATTERISTICHE GENERALI

Il lubrificatore è composto da:

1) Serbatoio

Colore grigio arabescato

Capacità 60 lt

Piedini regolabili

Livello elettrico di minima

Livello visivo

N. 2 coperchi completi di filtri e tappo per ispezione e riempimento

N. 2 pompe per l'invio del lubrificante al gruppo rulli

Pompe fornibili :

Pompa centrifuga : adatta per acque chimiche o oli evaporabili

Pompa pneumatica : per qualunque tipo di lubrificante anche ad alta viscosità.

N.B: tutte le pompe sono intercambiabili tra di loro.

2) Gruppo piantana regolabile

Colore grigio arabescato, composta da due pezzi telescopici con gruppo di bloccaggio rapido; permette una regolazione di 300 mm circa

3) Gruppo vaschetta e rulli

Colore grigio arabescato

Vaschetta con raccordi e tubi per il recupero dell'olio eccedente nel serbatoio

Rulli in acciaio ricoperti di feltro per la distribuzione dell'olio

Cilindri pneumatici per apertura rulli in fase di inserimento lamiera

Rubinetti di regolazione micrometrici per ingresso olio

Coperchio in policarbonato per protezione contro l'intrusione delle mani in zone pericolose

Optional

Colori a richiesta

Feltri in lana

Cabina elettrica comando pompe completo di valvola per intercettazione valvola comando

Cabina temporizzatrice per regolazione quantità di olio

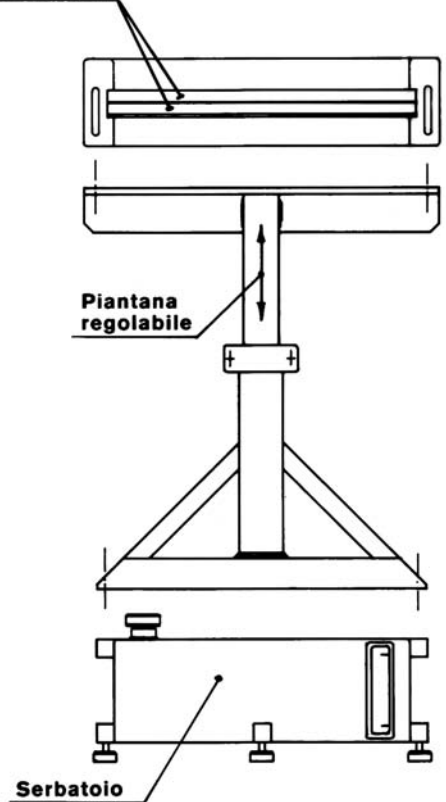
Apertura differenziata dei rulli

Rullo folle per sostegno lamiera in ingresso e in uscita

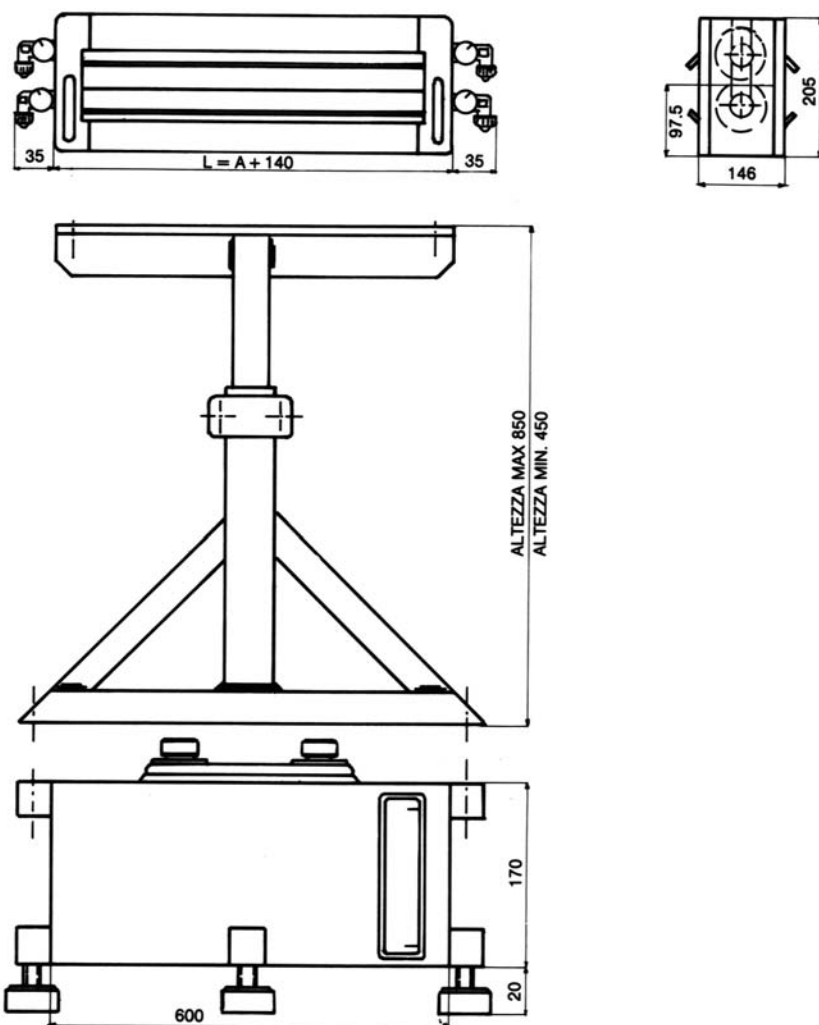
Lubrificazione settoriale

Livello elettrico di min e max

Rulli lubrificatori



DIMENSIONI



Larghezza nominale	Larghezza utile	L
500	540	640
1000	1040	1140
1500	1540	1640

LU = Larghezza nominale + quota fissa 40

L = Larghezza nominale + quota fissa 140

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio

Lt 60 in lamiera saldata con coperchio asportabile

Livello elettrico di min. con contatto di scambio 4A 250V

Pompa centrifuga monofase : W 140 Tensione 220/380V-50Hz

Pompa pneumatica : Alimentazione 6 BAR consumo: n/lit 0,40 ogni ciclo

Rulli lubrificazione

Anima in acciaio

Rotazione su cuscinetti a sfere stagni

Feltro esterno in nylon feltrato (spessore 8 mm circa) di facile sostituzione

Diam. est. = 65 mm

Rulli fluttuanti

Larghezza a richiesta, max 2000

Ingresso olio alle due estremità per una migliore lubrificazione

Apertura rulli mediante 4 cilindri pneumatici comandati da una valvola manuale 5 vie bistabile e regolatore di pressione per variare il carico dei rulli sulla lamiera

Corsa di apertura rulli 10 mm circa

Doppia camera di espansione per una lubrificazione più uniforme

FORNITURE E UTILIZZO

Fornitura

Il lubrificatore può essere fornito come macchina completa, come vari sottogruppi o parti di ricambio.

Utilizzo

Il lubrificatore può essere utilizzato completo di piantana se posizionato prima dell'alimentatore, senza piantana con il gruppo rulli fissato direttamente sulla pressa.

LUBRIFICATORE PER QUADROTTI A RULLI MOTORIZZATI

Lubrificatore a rulli per quadrotti o dischi.

Il quadrotto viene lubrificato passando attraverso due rulli rivestiti con un feltro in lana che ricevono, tramite una pompa, una quantità di olio regolabile. L'eventuale eccedenza di olio viene riportata nel serbatoio da tubi di ritorno. Sono previsti dei piani di appoggio per guidare il materiale nei rulli e per sostenerlo dopo la lubrificazione. La pressione dei rulli sul materiale da lubrificare è data da molle regolabili a mezzo di volantini.

Il rullo inferiore è motorizzato e fa traslare il quadrotto, mentre quello superiore è folle e ruota per trascinamento.

E' possibile lubrificare solo la parte superiore o inferiore o entrambe le superfici del quadrotto,



CARATTERISTICHE GENERALI

Il lubrificatore è composto da:

1) Serbatoio

Colore grigio arabescato

Capacità 27 lt

Piedini regolabili

Livello visivo di min/max

N. 1 coperchio completo di filtri e tappo per ispezione e riempimento

N. 1 pompa per l'invio del lubrificatore al gruppo rulli

Pompe fornibili

Pompa centrifuga: adatta per acque chimiche e oli evaporabili

Pompa pneumatica: per qualunque tipo di lubrificante anche ad alta viscosità

N.B: tutte le pompe sono intercambiabili tra di loro

2) Gruppo piantana regolabile

Colore grigio arabescato, composta da due pezzi telescopici con gruppo di bloccaggio rapido; permette una regolazione di 300 mm circa

3) Gruppo vaschetta e rulli

Colore grigio arabescato

Vaschetta con raccordi e tubi per il recupero dell'olio eccedente nel serbatoio

Rulli in acciaio ricoperti di feltri in lana per la distribuzione dell'olio

Manopola di regolazione altezza rullo superiore (circa 10 mm max)

Molle premirullo superiore

Rubinetto di regolazione micrometrici per ingresso olio

Coperchio in policarbonato per protezione contro l'intrusione delle mani in zone pericolose

5) Rulliera

Piani inclinabili (lunghezza 400 circa) a rulli folli per l'appoggio in ingresso e lo scarico dei quadrotti lubrificati

Optional

Colori a richiesta

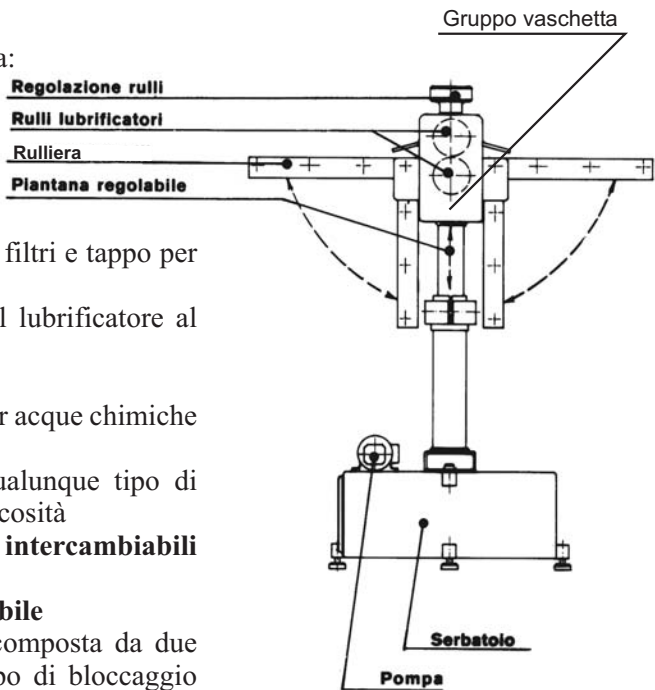
Cabina elettrica comando pompe e motore

Cabina temporizzata per regolazione quantità olio

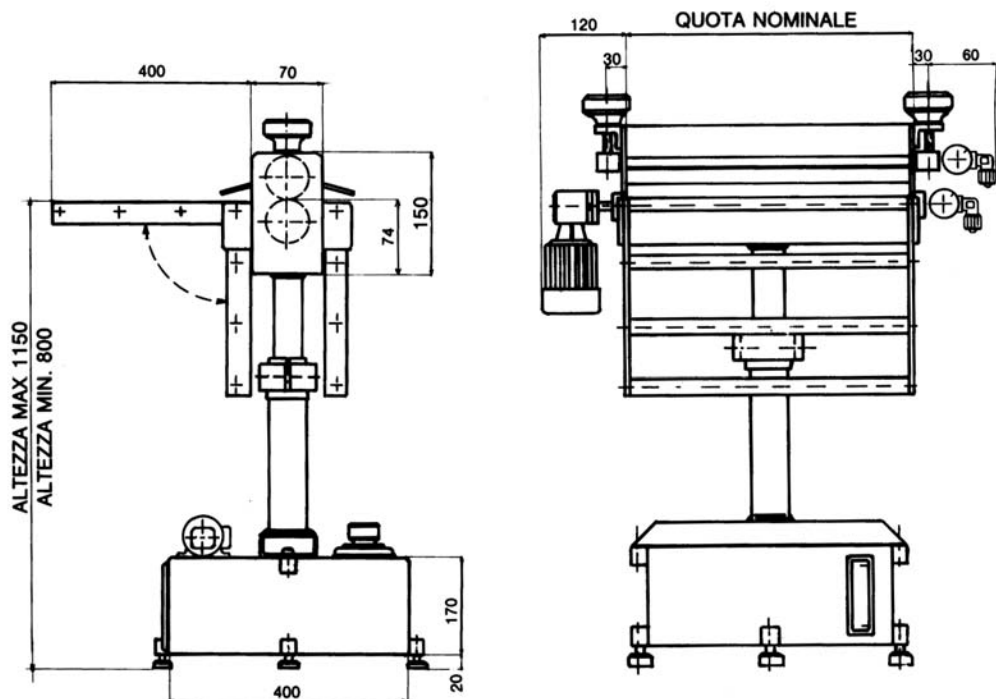
Lubrificazione settoriale

Livello elettrico

Versioni speciali a richiesta



DIMENSIONI



Larghezza nominale	Larghezza utile	L
500	510	720
800	810	1020

LU = Larghezza nominale + quota fissa 10

L = Larghezza nominale + quota fissa 210

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio

Capacità 27 lt in lamiera saldata con coperchio asportabile

Livello elettrico di min. con contatto di scambio 4A 250V

Pompa centrifuga monofase : W 140 Tensione 220/380V 50Hz

Pompa pneumatica : alimentazione 6 Bar consumo: n/lt 0,40 ogni ciclo

Rulli lubrificazione

Anima in acciaio

Rotazione su cuscinetti a sfere stagni

Feltro esterno Ø mm. 46 circa in lana feltrata di facile sostituzione spessore 8 mm circa

Rullo inferiore motorizzato fisso

Rullo superiore flottante folle

Larghezza standard 500/800 (a richiesta misure intermedie)

Apertura rulli 10 mm circa mediante pomelli a vite con molla di compressione

rullo superiore

Velocità di traslazione 13 mt/min

Motore rotazione rulli trifase 220/380V 50Hz HP0,12

Riduttore rapporto 1/15

Doppia camera di espansione per una lubrificazione più uniforme

FORNITURE E UTILIZZO

Fornitura

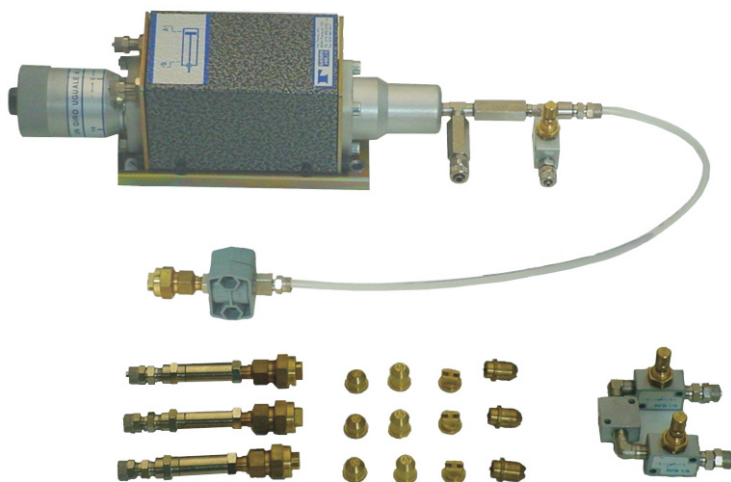
Il lubrificatore può essere fornito come macchina completa, come vari sottogruppi o come parti di ricambio

Utilizzo

Il lubrificatore è normalmente utilizzato completo di piantana e rulliera di appoggio ma può essere utilizzato anche direttamente sulla macchina quindi senza piantana e rulliera.

INIETTORE A PRESSIONE con portata variabile

Sistema di lubrificazione a spruzzo **SENZA NEBULIZZAZIONE** in quanto il lubrificante non è miscelato con aria, ma compresso e spruzzato.



CARATTERISTICHE GENERALI

L'iniettore è composto da:

1) Serbatoio

Colore grigio arabescato

Capacità 14 lt

Manicotto a sfera per carico lubrificante

Piedini per fissaggio a pavimento

Rubinetto scorrevole per carico e scarico aria

Gruppo regolatore di pressione aria, e valvola di max

2) Iniettore a portata variabile

Colore grigio arabescato

Regolazione micrometrica della portata

Valvole di aspirazione e regolazione antigoccia

3) Ugelli di spruzzaggio

Corpo ugello

Sistema di fissaggio a semigusci

Punta di spruzzo di varie forme e portata

Valvola antigoccia

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rapporto di compressione 1 : 4

Capacità totale max 7,6 c.c.

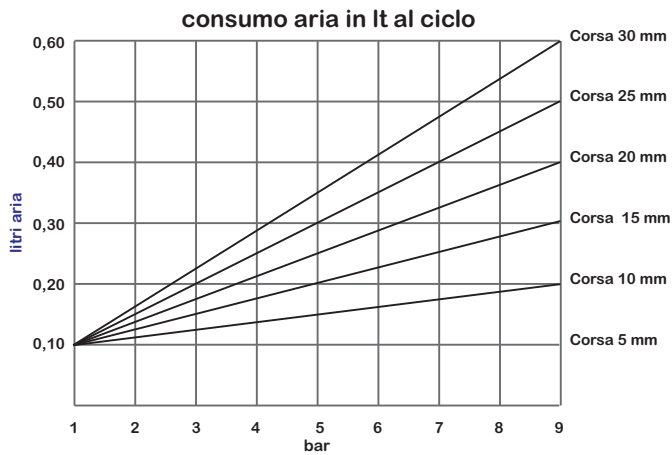
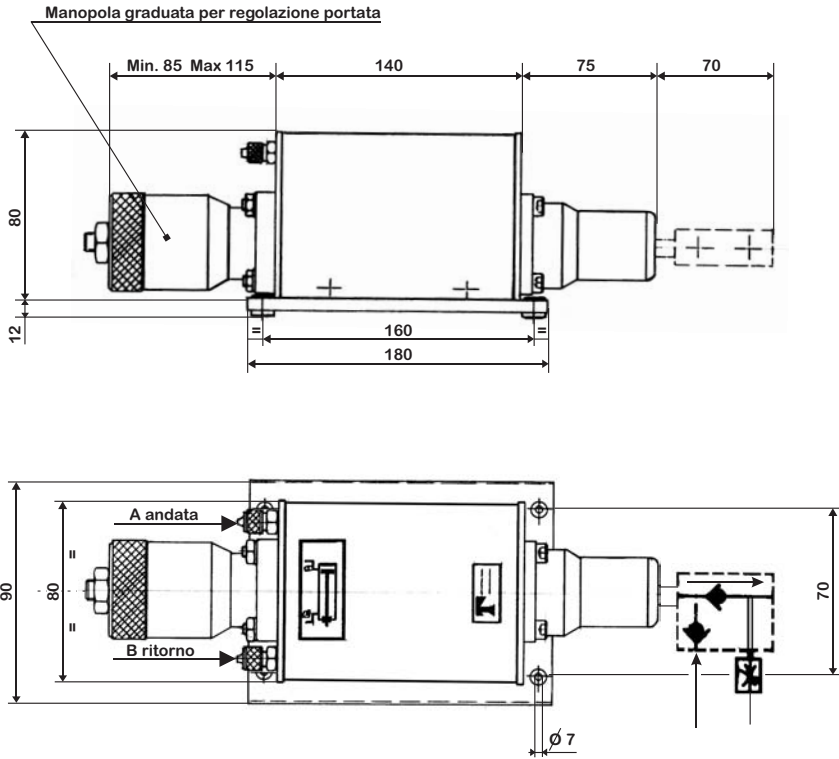
Campo di regolazione 0 ÷ 7,6 c.c.

Pressione di comando 4 ÷ 8 Bar

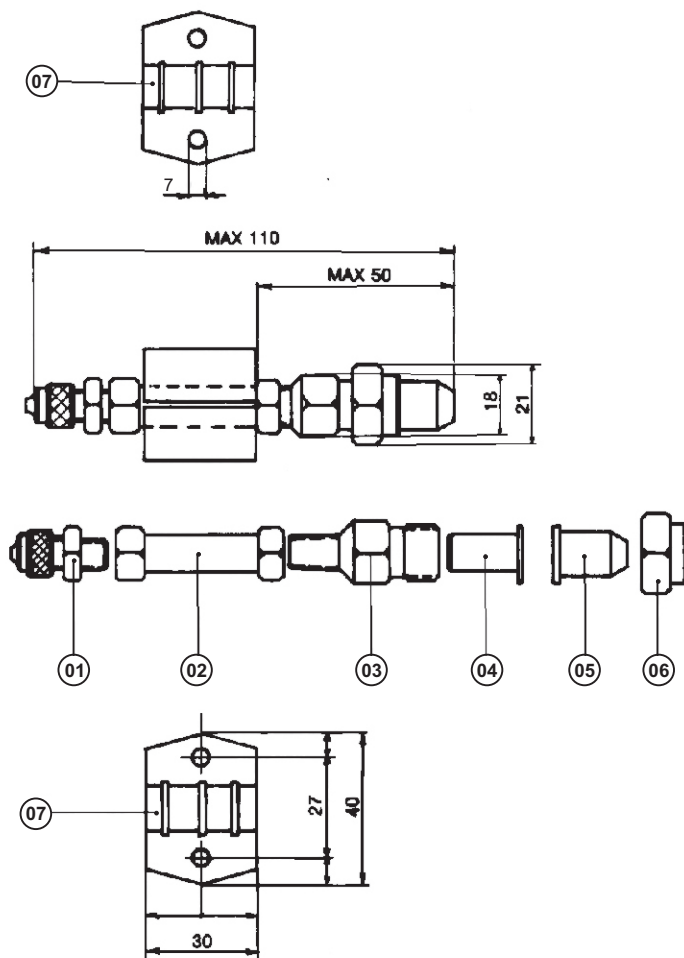
Serbatoio max pressione 0 ÷ 1,5 Bar

Valvola antigoccia 2,7 Bar

DIMENSIONI



DIMENSIONI E ESPLOSO GRUPPO UGELLO



LEGENDA

01	Raccordo 1/8 -6/8	05	Ugello spruzzatore
02	Prolunga 1/8	06	Ghiera
03	Corpo 1/8	07	Semicollare \varnothing 13 - 14 per fissaggio
04	Valvola unidirez.		

UGELLI STANDARD

di spruzzo	N° di identificazione	Forma del getto	Ø orifizio	Tipo di lubrificante consigliato
110°	T.P. 11001	Ventaglio	0,66	Olio medio denso
110°	T.P. 11002	Ventaglio	0,91	Olio denso
65°	T.P. 650017	Ventaglio	0,28	Olio fluido
65°	T.P. 650025	Ventaglio	0,33	Olio fluido
65°	T.P. 650050	Ventaglio	0,46	Olio medio denso
65°	T.P. 6501	Ventaglio	0,66	Olio medio denso
65°	T.P. 6502	Ventaglio	0,91	Olio denso
63°	T.G. 03	Conico	0,51	Olio fluido
63°	T.G. 05	Conico	0,61	Olio medio denso
80°	22624-1-80°	Conico *	0,41	Olio medio denso
80°	22624-2-80°	Conico *	0,69	Olio medio denso
0°	T.P. 000009	Rettilineo	0,20	Olio fluido
0°	T.P. 000019	Rettilineo	0,30	Olio medio denso
0°	T.P. 000050	Rettilineo	0,51	Olio denso

N.B. Tutti gli ugelli danno ottimi risultati con acque chimiche o olii fluidi.
Sull' iniettore è montato l'ugello evidenziato.

* Da luogo a spruzzo tipo nebbia, ideale per umidificare senza bagnare eccessivamente.

ALCUNI ESEMPI D'APPLICAZIONE

Lubrificazione di punti da imbutire particolarmente difficili.

Lubrificazione di fori da maschiare in cascata alla tranciatura o su filettatrici

Lubrificazione ciclica di organi in movimento di stampi o macchine operatrici.

Lubrificazione parzializzata di nastri da tranciare in ciclo con l'alimentatore.

OPTIONAL

Con dispositivo di comando temporizzato "Microtymer" Gamma System.

Con valvola automatica generatrice d'impulsi.

Con gruppo F.R.L.

Con uno o più ugelli.

Con ugelli a getti diversi (la funzionalità delle varie forme di getti può dare risultati diversi a seconda della densità dell'olio).

Con serbatoio da Lt 14 a bassa pressione per facilitare l'innesco della pompa e dare maggiore spinta al lubrificante.

Con vasca riscaldante a temperatura controllata.

Con ugelli riscaldati a temperatura controllata.

"SLIM".... TRASLATORE DI PEZZI per evacuazione sfridi e pezzi tranciati

Di piccola e compatta struttura, sfrutta la forza d'inerzia per creare un movimento orizzontale atto a traslare sfridi o pezzi tranciati.

L'intercambiabilità della canalina e la possibilità da parte dell'utilizzatore di costruirsi le medesime fa dello "SLIM" un prodotto molto duttile a ogni esigenza anche dove, per problemi di spazi o di durata, il nastro trasportatore non trova applicazione.

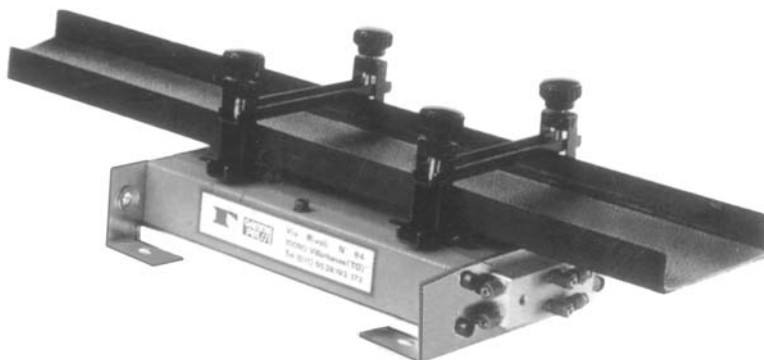
CONCETTO DI FUNZIONAMENTO

La forza d'inerzia creata da "SLIM" provoca sulla canalina un movimento orizzontale atto a traslare, sfridi o pezzi tranciati.

Il sistema pneumatico di "SLIM", garantisce sicurezza di funzionalità e facilità di installazione.

Le canaline intercambiabili, in caso di particolari esigenze, possono essere facilmente costruite dall'utilizzatore.

La **GAMMA SYSTEM** mette a disposizione della propria clientela canaline standard complete di soletta fonoassorbente sempre pronte a magazzino. A richiesta, in versione antiolio.



CARATTERISTICHE GENERALI

Lo "SLIM" è composto da:

- 1) Gruppo generatore di moto che supporta la canalina
- 2) Valvola pneumatica generatrice di impulsi completa di gruppo FRL e regolatore di frequenza
- 3) Canalina di traslazione in lamiera zincata che può essere corredata all'interno:
 - con soletta fonoassorbente
 - con soletta antiolio

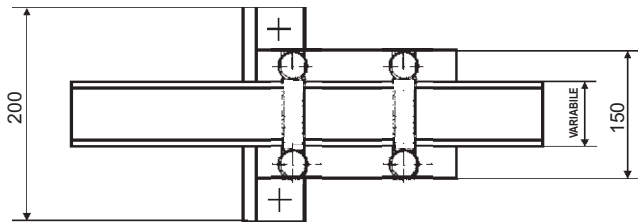
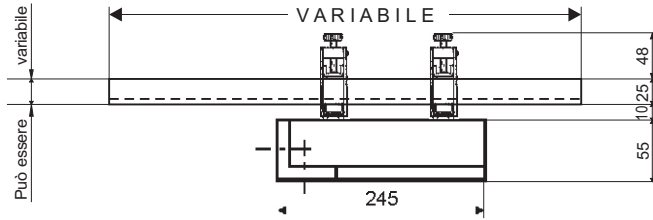
DATI APPROSSIMATIVI DELLA CAPACITA' DI EVACUAZIONE

Con "**SLIM mod.1**" da 3 a 15 Kg al minuto in funzione delle dimensioni delle canaline (dati riferiti con canaline di largh. da 25 a 100 mm e con sfridi di forma e varie dimensioni mediamente unti di olio).

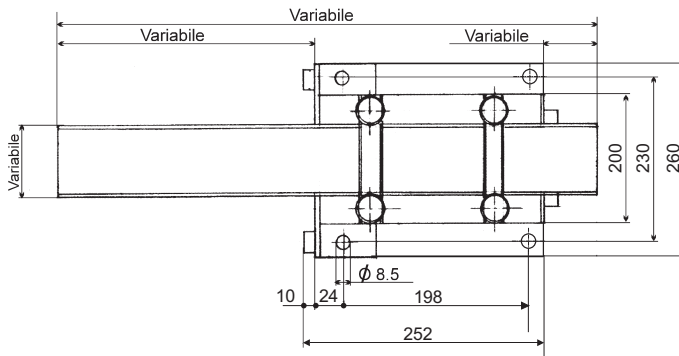
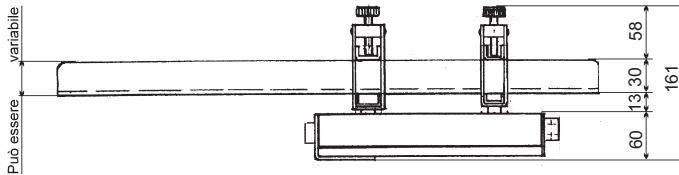
Con "**SLIM mod. 2**" da 16 a 25 Kg al minuto in funzione delle dimensioni delle canaline (dati riferiti con canaline di largh. da 120 a 240 mm e con sfridi di forma e varie dimensioni mediamente unti di olio). I dati suindicati possono cambiare anche in funzione della lunghezza della canalina.

Velocità media di evacuazione per entrambi i modelli: metri 6 al minuto.

DIMENSIONI "SLIM mod. 1"



DIMENSIONI "SLIM mod. 2"



CARATTERISTICHE TECNICHE

Lo "SLIM " può essere fornito in due versioni:

SLIM 1 per canaline di dimensioni max cm 100x800

SLIM 2 per canaline di dimensioni max cm 240x1000

N.B: Possibilità di montare canaline più lunghe se supportate con pattini di materiale antifrizione (nylon, celeron, etc...)

Sia lo "SLIM 1" che lo "SLIM 2" hanno la possibilità di invertire il senso di traslazione, invertendo i tubi di alimentazione.

Fissaggio della canalina mediante pomelli per il cambio rapido

Possibilità di fissaggio del gruppo sia di testa che in appoggio e possibilità di montare canaline capovolte o inclinate

Alcuni esempi di fissaggio e applicazione di "SLIM mod. 1" e "SLIM mod. 2"

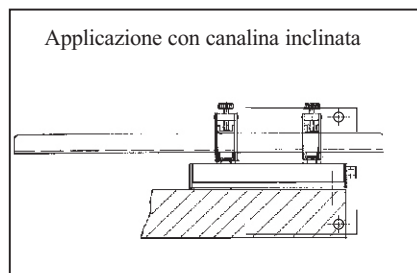
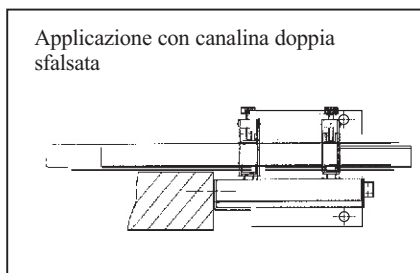
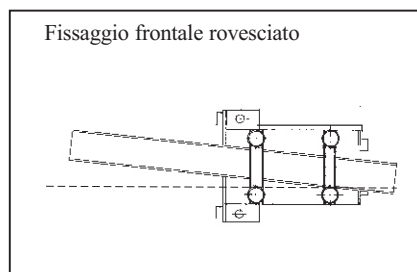
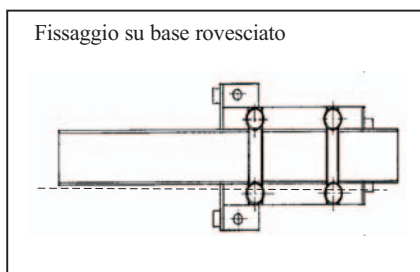
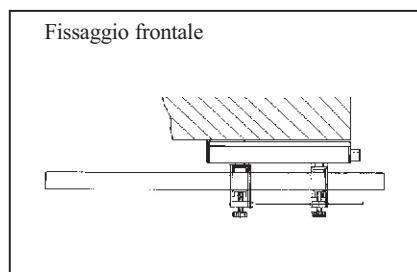
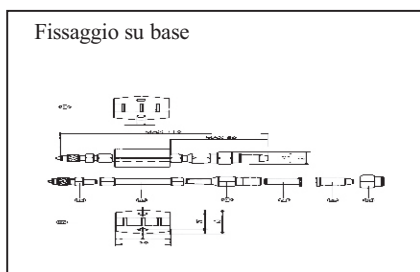


DIAGRAMMA DELLA CAPACITA' DI EVACUAZIONE IN Kg AL MINUTO

Dati riferiti a sfridi di forma e grandezza varia, unti d'olio e con pressione a 4 Bar

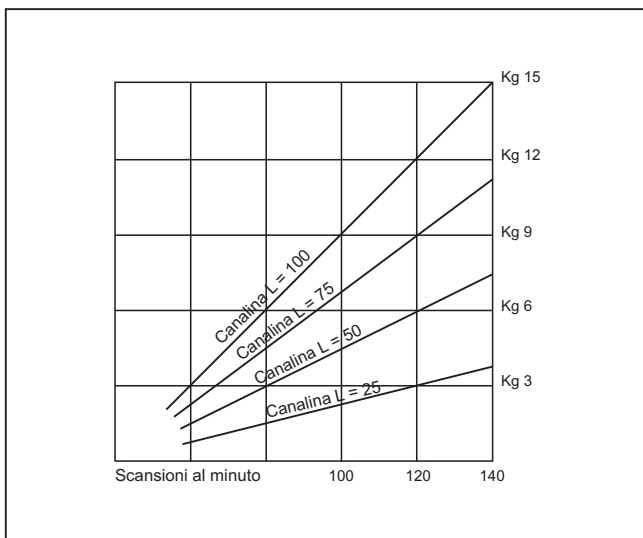
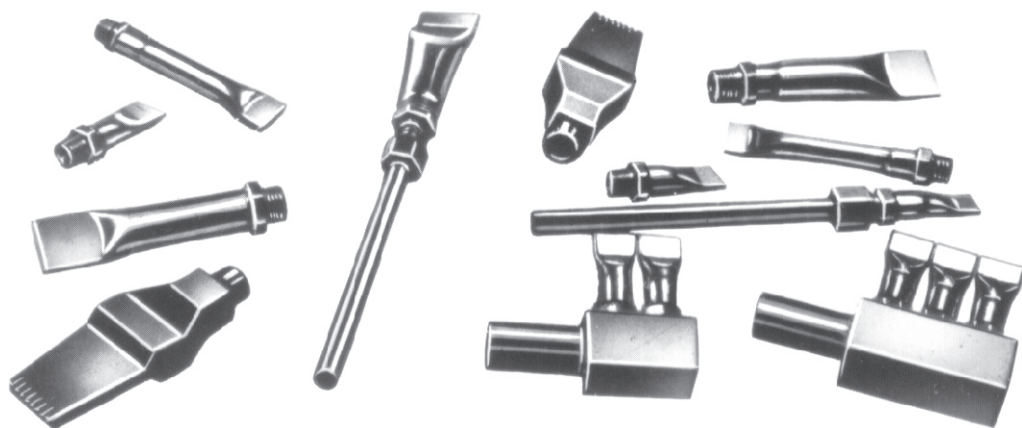


TABELLA DEI CONSUMI D'ARIA ESPRESSI IN LITRI

	Scansioni al 1'	Consumo Lt. 1'
4 Bar	140	15,8
	130	14,7
	120	13,5
	110	12,4
	100	11,3
3,5 Bar	140	13,8
	130	12,8
	120	11,8
	110	10,8
	100	9,8
3 Bar	140	11,8
	130	11,0
	120	10,1
	110	9,3
	100	8,5

UGELLI SILENZIATI MINIMO CONSUMO / MASSIMA RESA



DISEGNO	DENOMINAZIONE	DIMENSIONI		
		A	B	C
	“SILEN-MET” 3/8”	95	3/8	30
	“SILEN-MET” 1/4”	87	1/4	24
	“SILEN-MET” 1/8”	82	1/8	14
	“SILEN-MET CORTO” 1/8”	47	1/8	14
	“SILEN-PLAST” 1/4””	80	1/4	21
	“PROLUNGA 1/4”	130	1/4	8
	“PROLUNGA 1/8”	130	1/4	8

Versione a collettore con due o più ugelli solo su richiesta

PROVE EFFETTUATAA 6 BAR

	PROVE EFFETTUATAA 6 BAR				
	Distanza oggetto di prova	Superficie oggetto di prova	Forza di spinta	Livello sonoro scarico libero a pari sezione uscita del SILEN	Livello sonoro SILEN
“SILEN-PLAST”	cm 40	cm ² 80	gr 210	102 dBA	86 dBA
“SILEN-MET” 3/8	cm 40	cm ² 80	> gr 260	106 dBA	88 dBA
“SILEN-MET” 1/4	cm 40	cm ² 80	gr 170	> 98 dBA	83 dBA
“SILEN-MET” 1/8	cm 40	cm ² 80	> gr 70	> 90 dBA	80 dBA

NOTE

I diagrammi di seguito esposti evidenziano nettamente le caratteristiche estremamente positive degli ugelli della serie “Silen” come :

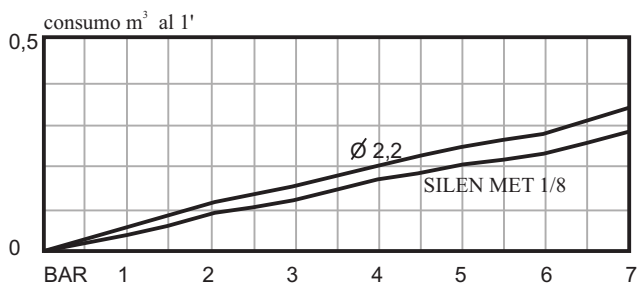
Minor consumo d’aria.

Maggior forza di spinta grazie anche alla direzionabilità parallela del getto.

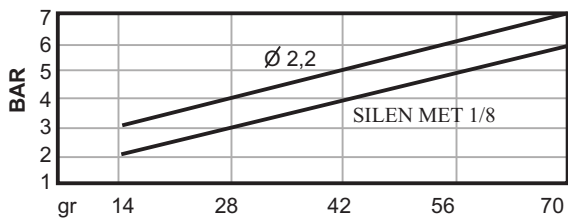
Forte abbattimento del livello sonoro.

Aiutano nella scelta più appropriata dell’ugello, a seconda delle esigenze, onde evitare inutili sprechi.

CARATTERISTICHE TECNICHE
espresse in diagrammi dell'ugello "Silen Met" 1/8 GAMMA SYSTEM



FORZA DI SPINTA

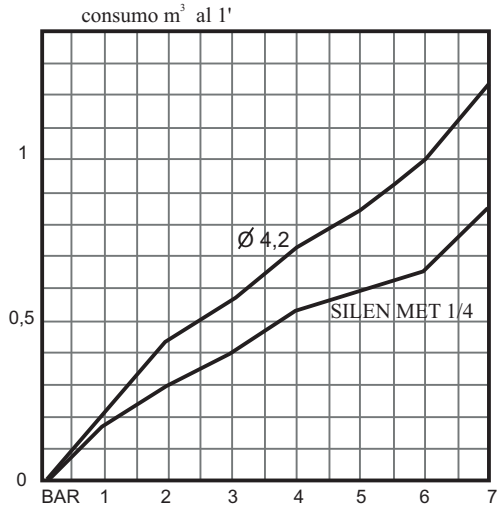


LIVELLO SONORO

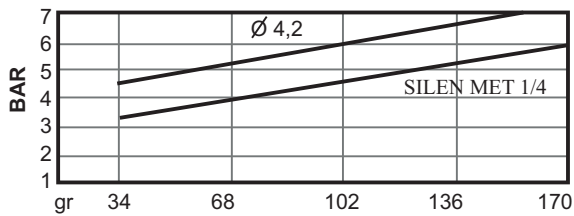


Raffronto eseguito con un'ugello normale di sezione pari al "Silen Met 1/8".

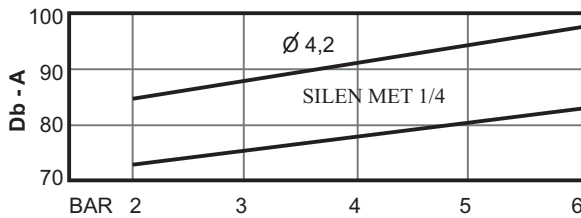
CARATTERISTICHE TECNICHE
espresse in diagrammi dell'ugello "Silen Met" 1/4 GAMMA SYSTEM



FORZA DI SPINTA



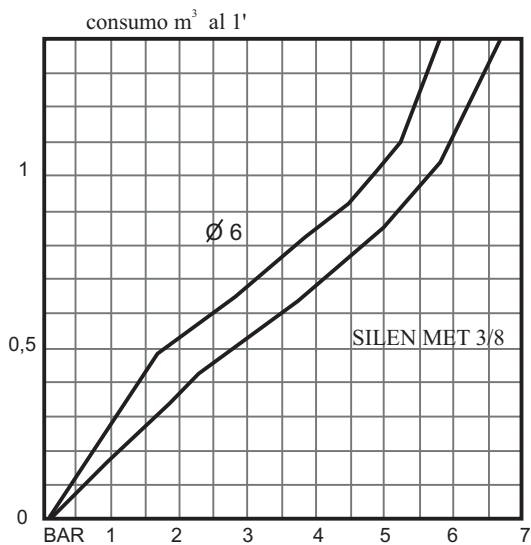
LIVELLO SONORO



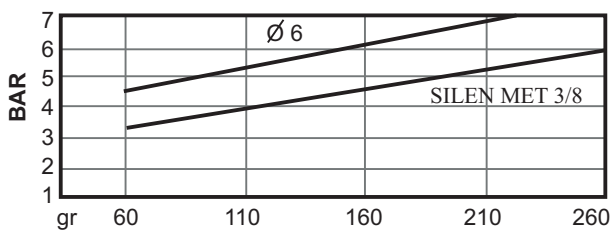
Raffronto eseguito con un'ugello normale di sezione pari al "Silen Met 1/4".

CARATTERISTICHE TECNICHE

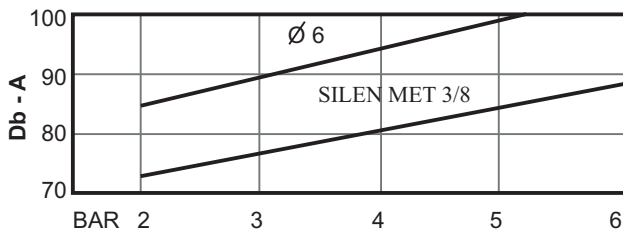
esprese in diagrammi dell'ugello "Silen Met" 3/8 GAMMA SYSTEM



FORZA DI SPINTA

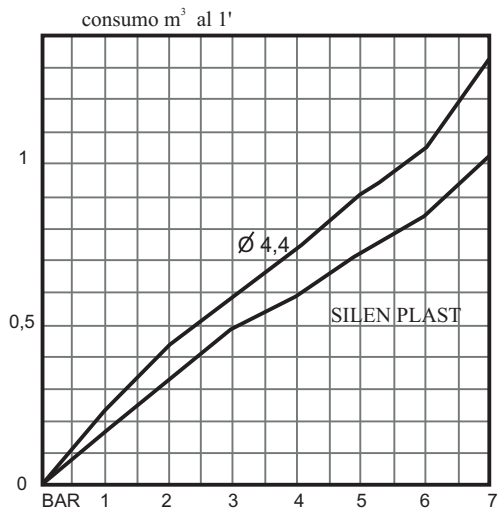


LIVELLO SONORO

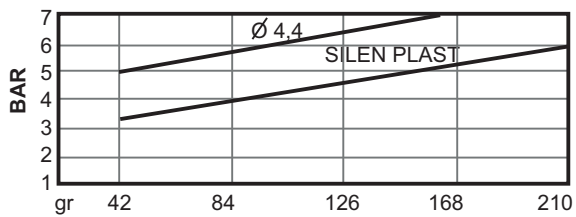


Raffronto eseguito con un'ugello normale di sezione pari al "Silen Met 3/8".

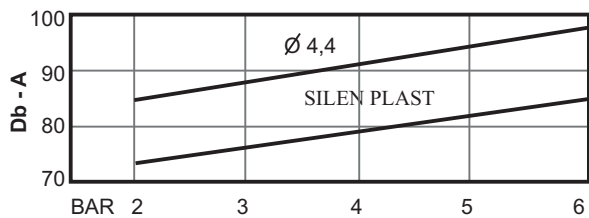
CARATTERISTICHE TECNICHE
esprese in diagrammi dell'ugello "Silen Plast" GAMMA SYSTEM



FORZA DI SPINTA



LIVELLO SONORO



Raffronto eseguito con un'ugello normale di sezione pari al "Silen Plast".

DISPOSITIVI A DOPPIA TEMPORIZZAZIONE PER ESPULSIONE PEZZI

Applicabile ovunque sia necessario regolare la tempistica e la durata d'intervento di organi o getti pneumatici.



MICROTYMER
Mod. "1"
disponibile 1 via operativa

MICROTYMER
Mod. "2"
disponibili 3 vie operative



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tymer di inizio ciclo

Tymer durata ciclo

Alimentazione 110V 50Hz

(altre tensioni a richiesta)

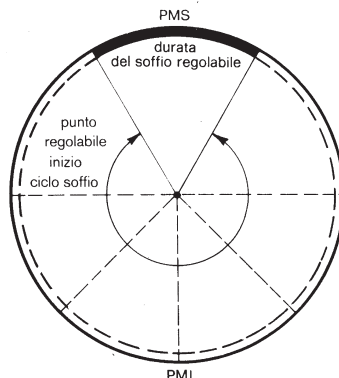
Fissaggio laterale o frontale (solo mod. "2")

I dispositivi realizzata dalla "GAMMA SYSTEM" tra le svariate utilizzazioni trova particolare applicazione nelle lavorazioni di tranciatura permettendo di:

Espellere facilmente pezzi tranciati che vengono estratti al P.M.S., in quanto è possibile ottenere il getto d'aria anche a pressa ferma (vedi il diagramma)

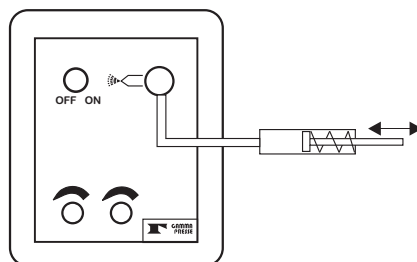
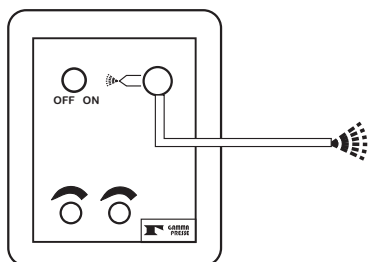
Di proporzionare il volume d'aria ad ogni tipo di pezzo con il minimo consumo.

Di comandare qualsiasi dispositivo di estrazione, cassette, riferimenti mobili, tranciasfridi o alimentatori, in quanto sono a disposizione due uscite d'aria contrapposte ed una uscita per il getto d'aria.

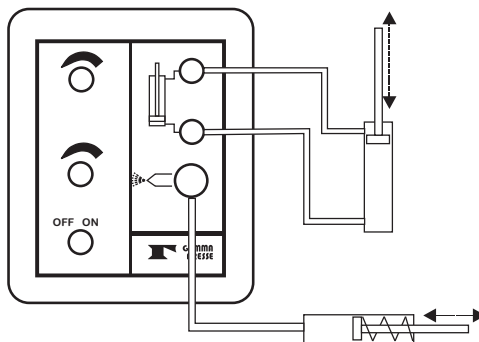
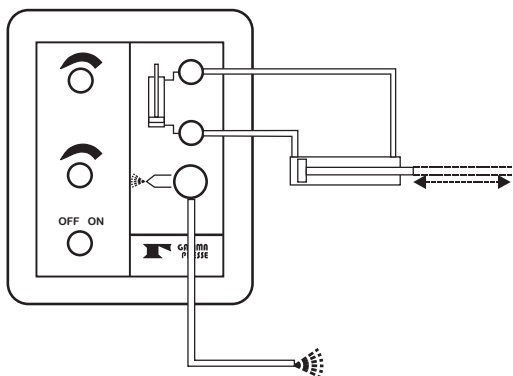


ALCUNE POSSIBILITA' OPERATIVE "MICROTYMER"

mod. 1

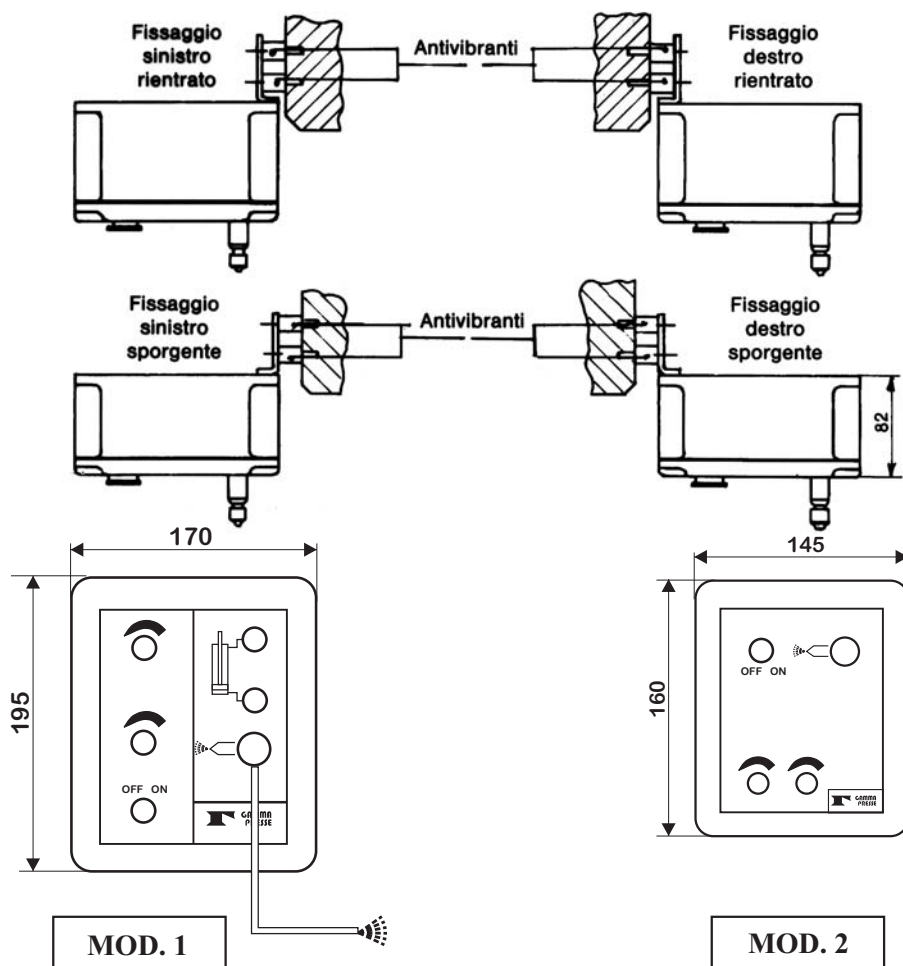


mod. 2



DIMENSIONI E POSSIBILITA' DI FISSAGGIO

(Mod. 2 fornito solo per fissaggio frontale)



VARIANTI

I dispositivi vengono costruiti con elettrovalvola e timer 0 - 1" 110 V C.A.

A richiesta:

Equipaggiamento a 24 V C.A.

Tempi diversi.

Timer multiscala.

NOTE : il dispositivo a doppia temporizzazione viene proposto a completamento di una serie di prodotti "GAMMA SYSTEM" atti a facilitare l'espulsione dei pezzi e ovviare ai problemi, ben noti, creati dall'uso dell'aria compressa durante le lavorazioni di ripresa, e non solo, sino ad assumere le caratteristiche di un vero e proprio sistema.

Tutti gli Articoli illustrati nel presente Catalogo
sono Prodotti **GAMMA SYSTEM**

LA GAMMA SYSTEM SI RISERVA LA FACOLTA' DI VARIARE LE CARATTERISTICHE DEI PROPRI
PRODOTTI, SENZA PREAVVISO, AL FINE DI MIGLIORARNE LA FUNZIONALITA'.

GAMMA SYSTEM s.r.l.

Via Torino 24/i 10044 PIANEZZA (TO) Italy
Tel. 011.968.24.66 r.a. Fax 011.967.42.11
info@gammasystem.com www.gammasystem.com

